



Техническая поддержка:

e-mail: support@oiltest.ru

Телефоны:

Москва +7 (495) 197-88-99

Новосибирск +7 (383) 312-07-57

Екатеринбург +7 (343) 251-99-11

www.oiltest.ru

Идентификатор узла техники	QD0-17
Обозначение пробы	stro
Компания	
Заказчик	ООО "РУСТРАНС-ЛОГИСТИК"
Контактное лицо	Безверхий Михаил Владимирович
Наименование клиента	ООО РУСТРАНС-ЛОГИСТИК
Дополнительная информация	Yamaha Yamalube 2 Stroke Motor Oil
Внутренний номер пробы	
Тип техники	
Марка	
Узел	
Производитель / модель / серийный №	/ /
Объём системы (бака)	
Место отбора	
Производитель масла / Вязкость	Yamaha /
Марка масла	Yamalube 2

**Интерпретация актуальных лабораторных данных**

Измеренные показатели масла типичны для заявленного продукта и находятся в пределах нормы.

Данные образца				Общая оценка			
Номер образца			698358				<p>Норма</p>
Дата отбора							
Общая наработка узла							
Наработка смазочного материала							
Долив масла							
Оценка масла			✓				
КИТ 3							
Индикаторы износа							
Железо	Fe	мг/кг	0				
Хром	Cr	мг/кг	0				
Олово	Sn	мг/кг	0				
Алюминий	Al	мг/кг	0				
Никель	Ni	мг/кг	0				
Медь	Cu	мг/кг	0				
Свинец	Pb	мг/кг	0				
Молибден	Mo	мг/кг	0				
Присадки							
Кальций	Ca	мг/кг	303				
Магний	Mg	мг/кг	0				
Цинк	Zn	мг/кг	0				
Фосфор	P	мг/кг	1				
Барий	Ba	мг/кг	0				
Бор	B	мг/кг	0				
Загрязнение							
Кремний	Si	мг/кг	3				
Калий	K	мг/кг	0				
Натрий	Na	мг/кг	0				
Вода		%	0				
Гликоль		%	0				
Топливо		%	0.0				
Степень окисления		А/см	11.0				
Степень нитрования		А/см	4.0				
Состояние масла							
Вязкость кинематическая при 100°C		мм²/с	8.44				
Вязкость кинематическая при 40°C		мм²/с	56.45				
Индекс вязкости			122				
Щелочное число TBN (ASTM D 2896)		мг КОН/г	2.95				
Отдельные показатели							
Температура вспышки о.т.		°C	154				
Плотность при 15°C		кг/м³	867.5				
Вязкость динамическая CCS -30		мПа*с	15540				
Испаряемость по NOACK		%	13.38				





Обозначение пробы: stro

<b>Данные образца</b>			
Номер образца			698358
Дата отбора			
Общая наработка узла			
Наработка смазочного материала			
Долив масла			
Оценка масла			✓
<b>Отдельные показатели</b>			
Содержание серы	S	ppm	321
Зольность сульфатная		%	0.11
Массовая доля механических примесей		%	0.004
ИК-спектр (tif, spa)			+
Температура застывания ASTM D 97		°C	-39

Общая оценка  
Норма



ISO 9001  
QUALITY ASSURANCE

РОС  
ЭКСПЕРТИЗА  
ГОСТ ИСО/МЭК  
17025



